

**EUROSANEX**[®]

TRUST CHEMICALS



EUROSANEX, S.L.

Pol. Ind. Castilla · Vial 2 - Vial 5
 46380 Cheste (Valencia) · Spain
 Tel. +34 962 510 407
 Fax +34 962 512 521
 correo@eurosanex.com
 www.eurosanex.com

Ficha de datos técnicos**HIDROLIMPIADORA AGUA CALIENTE
BIEMMEDUE SUSETTE 150/15**

Hidrolimpiadora de agua caliente trifásica fabricada íntegramente con tecnología y componentes italianos de alta calidad. Sólida, robusta y de fácil mantenimiento. Estructura de polipropileno reforzado y chasis-depósito con dos ruedas fijas traseras y dos delanteras giratorias. Bomba de pistones cerámicos con sistema de bielas y cabezal de latón. Motor de alta eficacia que garantiza un gran rendimiento aun después de muchas horas de trabajo. Equipada opcionalmente con sistema anti-calcáreo.

HIDROLIMPIADORA BM2 SUSETTE 150/15	
Código	HID 2530
Presión	150 bar
Caudal agua	15 litros/min
Bomba	IP E2
Potencia consumo	4700 W
Velocidad motor bomba	1450 rpm
Alimentación eléctrica	3-400 V /50 Hz
Temperatura máxima	90° C
Capacidad depósito gasoil	35 litros
Capacidad depósito detergente	3 litros
Medidas	92 x 62 x 94 cm
Peso	141 kg
Accesorios incluidos	Manquera alta presión 10 mts de conexión rápida Pistola lanza atérmica con prolongación Boquilla acero inoxidable Lanza de 70 cm. con protección de boquilla



EUROSANEX[®]

TRUST CHEMICALS



EUROSANEX, S.L.

Pol. Ind. Castilla · Vial 2 - Vial 5
46380 Cheste (Valencia) · Spain

Tel. +34 962 510 407

Fax +34 962 512 521

correo@eurosanex.com

www.eurosanex.com

Características generales

- Hidrolimpiadora trifásica de agua caliente para uso profesional
- Mando a distancia con total stop retardado
- Accesorios incluidos y opcionales de primera calidad
- Bomba de pistones cerámicos con sistema de bielas y cabezal de latón
- Acople motor/bomba protegido con sistema especial de retención de lubricante
- Válvula de regulación de presión y producción de vapor
- Sistema dispensador de detergente en alta presión
- Depósito de agua con válvula dosificadora flotante
- Filtro agua de fácil acceso para inspección
- Caldera con rendimiento superior al 89%
- Sistema pre-ventilación caldera
- Control de pérdidas
- Motor con protección térmica
- LED “máquina preparada” y “aviso anomalía”
- Apagado automático a los 20 minutos sin uso.
- Rueda delantera con freno
- Kit sistema anti-cal de rápida instalación opcional
- Dispositivo contador horas de servicio con led de alerta mantenimiento programado